

TRIUMPH 5 XB

Blockbodenbeutelmaschine



Die TRIUMPH 5 XB ist die ideale Maschine für großformatige Verpackungs- und Tragetaschen und wird Sie mit einem bedienerfreundlichen Touchpanel überzeugen.



Entwickelt im Jahre 2014, fügt sich die TRIUMPH 5 XB als größte Maschine der TRIUMPH-Reihe nahtlos in das Blockbodenbeutel-Maschinenprogramm von GARANT ein. Vor allem durch Ihre Eignung für die Produktion von großformatigen Beuteln kann die TRIUMPH 5 XB besonders überzeugen. Zahlreiche Funktionen und Verstellmöglichkeiten lassen sich direkt über ein bedienerfreundliches Touchpanel anwählen.

Wie alle Maschinen der TRIUMPH-Reihe lässt sich auch die TRIUMPH 5 XB mit diversen Zusatzaggregaten sowie einem Inline-Druckwerk ausrüsten.

Sollten sich die Anforderungen einmal verändern, so sind aufgrund der komponentenartigen Bauweise jederzeit Retrofit-Lösungen denkbar!

Formatbereiche der TRIUMPH 5 XB

Beutelbreite	320–540 mm
Bodenbreite	120–350 mm
Abschnittlänge	420–770 mm

Optionale Zusatzaggregate

Bodendeckblattaggregat



Inline-Druckwerk LINAFLIX NL



Fütterungseinrichtung/Querklebung



Flach- oder Kordelgriffaggregat



Formatbereiche aller TRIUMPH-Modelle

		TRIUMPH S	TRIUMPH 2B	TRIUMPH 2-T8	TRIUMPH 3 MR	TRIUMPH 3G	TRIUMPH 5-F6	TRIUMPH 5 XB
Beutelbreite	[mm]	60–120	70–230	80–280	105–320	150–320	180–460	320–540
Bodenbreite	[mm]	40–80	40–140	50–170	55–180	70–200	70–255	120–350
Abschnittlänge	[mm]	180–310	200–470	250–550	240–650	360–770	320–770	420–770
Rollenbreite	[mm]	max. 420	max. 770	max. 920	max. 1070	max. 1070	max. 1450	max. 1520
Rollendurchmesser	[mm]	max. 1300	max. 1300	max. 1300	max. 1300	max. 1300	max. 1300	max. 1300

Garant Maschinenhandel GmbH

Gewerbepark Antrup 17 · 49525 Lengerich · Deutschland · Tel.: +49 5481 809-0 · Fax: +49 5481 809-109
 info@garant-maschinen.de · www.garant-maschinen.de



GARANT MASCHINEN

MEMBER OF W&H-GROUP